

TEFLON U KOMBINACIJI SA DRUGIM MATERIJALIMA		VIRGIN PTFE
PUNILAC	A - OSOBINE	PROCENTAT PUNIOCA
	B - PRIMENA	KOD
STAKLO (GLASS)	<p>A – Visoka otpornost na habanje. Visoka otpornost na agresivne fluide (izuzev rastopljenih alkalnih fluida i fluorovodonične kiseline).</p> <p>B – Ležajevi sa visokom otpornošću na habanje koji su u kontaktu sa površinama velike tvrdoće. Sedišta ventila.</p>	
KARBON (CARBON)	<p>A – Dobra toplotna provodljivost.</p> <p>B – Dinamička primena pri velikim brzinama.</p>	
GRAFIT (GRAPHITE)	<p>A – Visoka otpornost na habanje.</p> <p>B – Ležajevi koji se koriste pri velikim brzinama.</p>	
MoS ₂	<p>A – Pri malim opterećenjima (3-6 N/mm²) nizak statički koeficijent trenja.</p> <p>B – Izrada ili oblaganje kliznih površina koje rade pri većim opterećenjima.</p>	
BRONZA (BRONZE)	<p>A – Visoka otpornost na deformacije pri velikim opterećenjima i vrlo dobra otpornost na habanje. Slaba otpornost na hemijske agense.</p> <p>B – Izrada ležajeva, kliznih oslonaca i ostalih elemenata koji su izloženi velikim opterećenjima i udarima.</p>	
LEGIRANI ČELIK (STAINLESS STEEL)	<p>A – Visoka otpornost na deformacije pri velikim opterećenjima i na uticaj agresivnih fluida. Ne dolazi do pojave statičkog elektriciteta.</p> <p>B – Izrada ležajeva, kliznih oslonaca i ostalih elemenata koji su izloženi malim brzinama i velikim opterećenjima.</p>	
SPECIJALNE IZRADE	<p>B – Segmenti za bezuljne kompresore, kao i delovi za CNC i ostale visoko precizne mašine.</p>	

OSOBINE	TIP TESTA	JEDINICE MERE	VIRGIN PTFE
			PROCENTAT PUNIOCA
			KOD
SPECIFIČNA TEŽINA *	ASTM D1457 DIN 53479	gr/cm ³	2,14 ÷ 2,18
TVRDOĆA *	ASTM D2240	Shore D	55 ÷ 60
OTPORNOST NA ISTEZANJE *	ASTM D1457 DIN 53455	N/mm ²	20 ÷ 32
IZDUŽENJE DO TAČKE PREKIDA *	ASTM D1457 DIN 53455	%	250 ÷ 400
OTPORNOST NA SABIJANJE SA 1% DEFORMACIJE	ASTM D695	N/mm ²	4,3
DEFORMACIJE PRI OPTEREĆENJU OD 13,7 N/mm ² NA SOBNOJ TEMPERATURI U PERIODU OD 24h	ASTM D621	%	15,5
STALNA DEFORMACIJA (POD GORE NAVEDENIM USLOVIMA I POSLE 24h)	ASTM D621	%	8,1
DEFORMACIJE PRI OPTEREĆENJU OD 4,1 N/mm ² NA TEMPERATURI OD 260 °C U PERIODU OD 24h	ASTM D621	%	31,6
STALNA DEFORMACIJA (POD GORE NAVEDENIM USLOVIMA I POSLE 24h)	ASTM D621	%	18,3
KOEFICIJENT DINAMIČKOG TRENJA		–	0,06
FAKTOR OŠTEĆENJA "K"		$\frac{\text{cm} \cdot \text{min}}{\text{kg} \cdot \text{m} \cdot \text{h}} \cdot 10^{-3}$	30
GRANIČNA VREDNOST PV	3 m/min. 30 m/min. 300 m/min.	$\frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \cdot \frac{\text{m}}{\text{min}}$	2,6 3,9 5,4
PV FAKTOR OŠTEĆENJA OD 0,13mm POSLE 1000h (BEZ LUBRIFIKACIJE)		$\frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \cdot \frac{\text{m}}{\text{min}}$	0,04
KOEFICIJENT LINEARNE TERMALNE EKSPANZIJE (25 - 95 °C)	ASTM D696	$\frac{10^{-5}}{\text{K}}$	12,2

* Najmanje vrednosti: Ekstruzija * Maksimalne vrednosti: Omeđšavanje