



SPIROMETALNI ZAPTIVAČI

Spirometalni zaptivači otvaraju novu dimenziju sigurnog i efektivnog zaptivanja.

Za efikasno zaptivanje fluida pod visokim pritiskom, temperaturnim varijacijama, rotacionim pomeranjima prirubnica, vibracijama itd., potreban je zaptivač sa adekvatnim zadržavanjem pritiska u radnim uslovima, fleksibilnošću i visokim stepenom povratka debljine po otklanjanju opterećenja.

Spirometalni zaptivač sa punilom, bez centrirajućih prstenova ("tongue" i "groove" prirubnice)

TEADIT® 911

Spirometalni zaptivač sa unutrašnjim centrirajućim metalnim prstenom ("male and female" prirubnice)

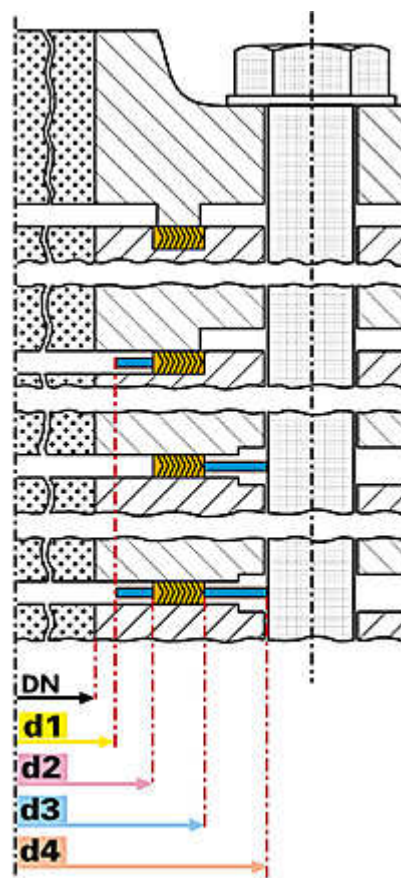
TEADIT® 911M

Spirometalni zaptivač sa spoljnim centrirajućim metalnim prstenom ("face" i "raised face" prirubnice)

TEADIT® 913

Spirometalni zaptivač sa unutrašnjim i spoljnim centrirajućim metalnim prstenovima ("flat face" i "raised face" prirubnice)

TEADIT® 913 M



Spoljni centrirajući prsten:

- Služi za pravilnu montažu zaptivača na prirubnicu, kao i za zaštitu od prekomernog pritezanja zaptivača. Takođe sprečava lateralnu ekspanziju zaptivača.

Unutrašnji centrirajući prsten:

- Štiti zaptivni element od direktnog uticaja visokih temperatura, sprečava turbulenciju u cevovodu i štiti prirubnicu od korozije;
- Zbog direktnog kontakta sa fluidom mora biti hemijski inertan i izrađen od istog materijala kao i spirala zaptivača;
- Sprečava "uvrtanje" spiralnog elementa.

Materijal spirale

Legirani čelik 1.4541, 1.4571, 1.4404, 304, 316L, AISI 321

Materijal za unutrašnji centrirajući prsten

Legirani čelik 1.4541, 1.4571, 1.4404, 304, 316L, AISI 321

Materijal za spoljni centrirajući prsten

Galvanizovani ugljenični čelik

Materijal punila

PTFE 260

grafit 550 *

Temperaturna ograničenja (°C)

* do 3000°C pod inertnim uslovima (videti temperaturna ograničenja za metal)



SPIROMETALNI ZAPTIVAČI

Dimenzije prema ASME B16.20, za prirubnice prema ASME B16.5

DN	d1			d2					d3		d4						
	klasa pritiska (PSI)																
	150- 600	900- 1500	2500	150- 300	400- 600	900	1500	2500	150- 600	900- 2500	150	300	400	600	900	1500	2500
0,5	-	-	-	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	1,25	1,25	1,88	2,13	2,13	2,13	2,50	2,50	2,75
0,75	-	-	-	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,56	1,56	2,25	2,63	2,63	2,63	2,75	2,75	3,00
1	-	-	-	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,88	1,88	2,63	2,88	2,88	2,88	3,13	3,13	3,38
1,25	1,50	1,31	1,31	1,88	1,88	1,56	1,56	1,56	2,38	2,38	3,00	3,25	3,25	3,25	3,50	3,50	4,13
1,5	1,75	1,63	1,63	2,13	2,13	1,88	1,88	1,88	2,75	2,75	3,38	3,75	3,75	3,75	3,88	3,88	4,63
2	2,18	2,06	2,06	2,75	2,75	2,31	2,31	2,31	3,38	3,38	4,13	4,38	4,38	4,38	5,63	5,63	5,75
2,5	2,63	2,50	2,50	3,25	3,25	2,75	2,75	2,75	3,88	3,88	4,88	5,13	5,13	5,13	6,50	6,50	6,63
3	3,19	3,22	3,19	4,00	4,00	3,75	3,63	3,63	4,75	4,75	5,38	5,88	5,88	5,88	6,63	6,88	7,75
4	4,19	4,19	4,19	5,00	4,75	4,75	4,63	4,63	5,88	5,88	6,88	7,13	7,00	7,63	8,13	8,25	9,25
5	5,19	5,19	5,19	6,13	5,81	5,81	5,63	5,63	7,00	7,00	7,75	8,50	8,38	9,50	9,75	10,00	11,00
6	6,19	6,19	6,19	7,19	6,88	6,88	6,75	6,75	8,25	8,25	8,75	9,88	9,75	10,50	11,38	11,13	12,50
8	8,13	8,13	8,13	9,19	8,88	8,75	8,50	8,50	10,38	10,13	11,00	12,13	12,00	12,63	14,13	13,88	15,25
10	10,15	10,15	10,15	11,31	10,81	10,88	10,50	10,63	12,50	12,25	13,38	14,25	14,13	15,75	17,13	17,13	18,75
12	12,06	12,06	12,06	13,38	12,88	12,75	12,75	12,50	14,75	14,50	16,13	16,63	16,50	18,00	19,63	20,50	21,63
14	13,25	13,25	-	14,63	14,25	14,00	14,25	-	16,00	15,75	17,75	19,13	19,00	19,38	20,50	22,75	-
16	15,13	15,13	-	16,63	16,25	16,25	16,00	-	18,25	18,00	20,25	21,25	21,13	22,25	22,63	25,25	-
18	17,00	17,00	-	18,69	18,50	18,25	18,25	-	20,75	20,50	21,63	23,50	23,38	24,13	25,13	27,75	-
20	18,97	18,94	-	20,69	20,50	20,50	20,25	-	22,75	22,50	23,88	25,75	25,50	26,88	27,50	29,75	-
24	22,75	22,75	-	24,75	24,75	24,75	24,25	-	27,00	26,75	28,25	30,50	30,25	31,13	33,00	35,50	-

Naša proizvodna tehnologija nudi širok opseg mogućnosti izrade prema specijalnim zahtevima, kao što su:

- nestandardne dimenzije
- proizvodnja specijalnih zaptivača prema standardima kupca
- nestandardni materijali izrade
- specijalni oblici:





SPIROMETALNI ZAPTIVAČI

Pravilan izbor i ugradnja spirometalnih zaptivača:

Većina problema sa zaptivanjem potiče od nepravilnog izbora i ugradnje zaptivača. Da bi se postiglo korektno zaptivanje, potrebno je učiniti sledeće:

- 1. Izbor zaptivača:** Da li ste odabrali pravilnu dimenziju i klasu pritiska?
Da li su materijali punila, spirale i prstenova adekvatni za traženu primenu?
- 2. Kontrola prirubnice:** Da li su površine prirubnica čiste i bez oštećenja?
Da li površina prirubnice ima odgovarajuću hrapavost?
- Preporučene vrednosti hrapavosti površina prirubnica se razlikuju od mesta primene:
Opšta primena: 3,2 - 5,1 μm Granične vrednosti: 3,2 μm
Vakuum: 2,0 μm
- 3. Kontrola vijaka:** Da li su vijci pravilno dimenzionisani i bez oštećenja?
Da li je navoj čist i dobro podmazan ?
- Važno:** pritezanje vijaka u po pravilnom redosledu ("zvezda") !

ZASTUPSTVO I DISTRIBUCIJA:

SEALING DOO
Bulevar Arsenija Čarnojevića 90
11070 Novi Beograd
tel/fax 011/2134-498
3110-724
e-mail: sealing@eunet.rs
www.sealing.rs